

Date : 2019-03-24

## **BULLETIN DE SERVICE 2019-03-24**

**Avion** : Morin M-85 équipés du bâti moteur pour Rotax 912 selon le plan N° 85-07-025

**Objet** : matage des vis M10 de fixation au fuselage du bâti moteur pour le Rotax 912.

Reference : plan 85-07-025. Les trous de passage des vis de fixation M10 dans les support de silentbloc – détail 1 du plan – sont au diamètre 12 mm. Avec le tassement du caoutchouc, la nervure verticale s'appuie sur la vis et génère du matage.

**Action :**

1/ Modifier le bâti existant ou construire un nouveau bâti éliminant le problème. Un nouveau plan de bâti pour le Rotax 912 est proposé dans la liasse de plans du M85 : le plan N° 85-07-300.

2/ Supprimer de la liasse de plans M-85 les plans suivants :

- 85-07-025
- 85-01-053
- 85-07-200 Fe 1 & Fe2
- 85-07-201 Fe 1, Fe 2 & Fe3

---

## **SERVICE BULLETIN 2019-03-24**

**Aircraft** : Morin M-85 with Rotax 912 engine mount built following the plan N° 85-07-025

**Object** : bearing damage on the M10 screws fixing the engine mount to the fuselage.

Reference : plan N° 85-07-025.

The hole for the fixing screw in the rubber shock casing is of diameter 12 mm. Following rubber settlement, the vertical rib of the casing rests on the screw and causes bearing damage.

**Action :**

1/ Modify your actual engine mount or build a replacement engine mount adressing this issue. A new plan of an engine mount for the Rotax 912 is added to the set of plans of the M85: plan N° 85-07-300

2/ Suppress from the M-85 set of plans the following plans:

- 85-07-025
- 85-01-053
- 85-07-200 Fe 1 & Fe2
- 85-07-201 Fe 1, Fe 2 & Fe3